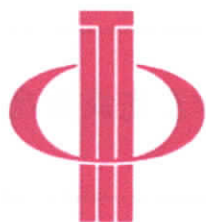


2020 年度环境报告书



铜陵泰富特种材料有限公司
2021 年 1 月 30 日

目录

一、高层致辞	1
二、企业概况及编制说明.....	3
2.1 企业概况.....	3
2.2 编制说明	4
三、环境管理状况	5
3.1 环境管理体制及措施	5
3.2 环境信息公开及交流情况	8
3.3 相关法律法规的执行情况	9
四、环保目标	12
4.1 2020 年环保目标及完成情况	12
4.2 企业物流分析.....	13
4.3 环境会计	14
五、降低环境负荷的措施及绩效	14
5.1 与产品相关的降低环境负荷的措施.....	14
5.2 废弃产品的回收与再生利用.....	15
5.3 能源的消耗及节能情况	16
5.4 温室气体排放量及削减措施	16
5.5 废气排放量及削减措施.....	16
5.6 物流过程的环境负荷及削减措施	17
5.7 资源（除水资源）消耗量及削减措施	17

5.8 水资源消耗量及节水措施	18
5.9 废水产生量及削减措施.....	19
5.10 固体废物产生及处理处置情况	20
5.11 危险化学品管理	21
5.12 噪音污染状况及控制措施.....	22
5.13 绿色采购状况及相关政策	22
六、与社会及利益相关者关系	23
6.1 与消费者的关系.....	23
6.2 与员工的关系	23
6.3 与公众的关系	23
6.4 与社会的关系	24

一、高层致辞

多年来，铜陵特材公司高度重视环境保护和节能减排工作。一方面，公司将建设绿色化工企业作为保障企业可持续发展的重要抓手，积极开展节能降耗、“三废”达标排放工作，以提高资源利用率为核心，进一步细化管理措施，构建节能工作指标考核体系，推动了公司节能减排工作的不断发展，走出了一条科技含量高、经济效益好、资源消耗低、环境污染少的循环经济发展的新路子；另一方面，公司认真落实环境保护这一基本国策，积极推行循环经济的“污染物减量、资源再利用和循环利用”的技术原则，优化布局、加大投入、强化衔接，不断摸索创造高产高效、安全环保的生产模式。

2021 年作为“十四五”规划的第一年，公司继续推进环境管理体系运行机制，持续开展清洁生产工作，努力构建资源节约型、环境友好型企业。强化环保是企业寿命底线意识、法规意识、制度标准意识，明确铜陵特材环保项目顶层设计及属地、直线组织的管理责任，从技改、日常监管和检查考核各方面，保证环保设备设施完好稳定运行和环保提升目标的实现。一是细化目标，优化方案，强化管控，系统弥补环保短板。粉尘治理组织实施煤线除尘改造、捣固焦炉增设湿电除尘设施，实现捣固焦炉颗粒物超低排放。废气及无味化方面，焦炉实施超低改造，现场异味得到控制。废水治理方面，规范生化处理，在保证出水达标的情况下加强对围堰的管理，生产和设备联动，对设备设施跑冒滴漏进行整治。二是规范固废管理，实现部分固废资源化利用，对生化污泥及焦油等掺煤回炉燃烧，降低固废处理成本，坚持固

废资源化利用。三是调整机构，充实力量，提升环保专业化管理。

2021 年，我们将进一步提升完善环保管理体系，优化治理效果，树立绿色、文明的工厂形象。坚持将杜邦安全理念贯彻到环保管理中，进一步明确管理职责，抓严抓好日常监管和检查考核。完善绿色环保顶层设计，细化标准，明确责任和目标，以项目制为抓手，继续抓好环保短板整改提升项目的高效推进。实现储运各转运站、皮带廊无粉尘逸出，实现捣固焦炉装煤推焦无烟尘，实现现场基本无味化直至彻底消除异味，改善员工现场操作环境，树立铜陵特材绿色工厂、文明工厂的标杆形象。

我们希望通过 2020 年度环境报告，将铜陵特材的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，让铜陵特材的全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，竭诚希望社会各界持续监督铜陵特材环境责任相关工作，共同推进铜陵特材节能环保与循环经济事业的长远发展。

致辞人：刘铁牛

二、企业概况及编制说明

2.1 企业概况

2.1.1 企业名称、总部所在地、创建时间

铜陵特材公司位于安徽铜陵铜陵经济技术开发区循环园内，成立于 2008 年 4 月，占地面积 1200 亩。

2.1.2 总资产、销售额及员工人数

铜陵特材公司 2020 年全年实现销售收入 72 亿元，上缴各类税收 3.3 亿元，目前拥有合同制员工 1020 人。

2.1.3 所属行业及规模、主要产品或服务。

铜陵特材公司拥有两座 4.3 米捣固焦炉、两座 7 米顶装焦炉和干熄焦、煤气净化、化产回收等完备的焦化生产装置，配套有 4 个 5000 吨级兼顾 10000 吨级泊位的码头和 4×15000 千瓦燃气轮机、2×15000 千瓦汽轮发电机组的煤气综合利用设施。主要产品有：冶金焦炭、煤焦油、粗苯、硫铵、硫氰酸钠，以及洁净煤气、蒸汽、电力等。

2.1.4 企业经营理念和企业文化

铜陵特材公司秉持“用一流技术、一流设备、一流团队，建设一流企业”的理念，凭借现代化的装备、先进的技术、科学的管理，形成了较强的竞争优势，已成为与中信泰富特钢集团打造全球最具竞争力的特钢企业集团相适应的，大型专业化、现代化、绿色环保的炼焦化工综合企业。

2.1.5 企业管理框架及相关政策

近年来，铜陵特材以集团“高地快优”为指导，坚持走“以人为

本、安全生产、绿色环保、和谐发展”之路；以安全生产为根本出发点，不断加大科技创新，大力实施环保工程；积极参与各类公益事业以及地方扶贫等活动，全面推进企业党建，维护厂区和谐稳定，扎实推动企业的安全高效和谐可持续发展，通过了质量管理体系、职业健康安全管理体系、环境管理体系、能源管理体系认证。

2.1.6 2020 年度公司规模、结构、产权、产品或服务等方面发生重大变化的情况

在报告时限内，铜陵特材在规模、结构、管理、产权、产品和服务等方面均没有发生重大变化。

2.2 编制说明

2.2.1 环境报告书涵盖范围

本年度环境报告涵盖铜陵特材所有相关部门、单位；

2.2.2 报告时限及发行日期

本环境报告书报告时限为 2020 年 1 月 1 日至 2020 年 12 月 31 日，于 2021 年 1 月 30 日发布。

2.2.3 保证和提高企业环境报告书准确性、可靠性的措施及承诺

本公司承诺对报告内容的真实性负责，对数据的准确性和可靠性负责，违反上述承诺的不诚信行为，同意有关部门记录入相关的企业诚信体系中。

2.2.4 编制人员及联系方式

编制单位：铜陵泰富特种材料有限公司

电 话：15324470852

电子邮箱：611012@cp-tlhf.com

2.2.5 信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

来函咨询地址：铜陵经济技术开发区铜陵泰富特种材料有限公司

HSE 部

电 话：15324470852

电子邮箱：611012@cp-tlhf.com

三、环境管理状况

3.1 环境管理体制及措施

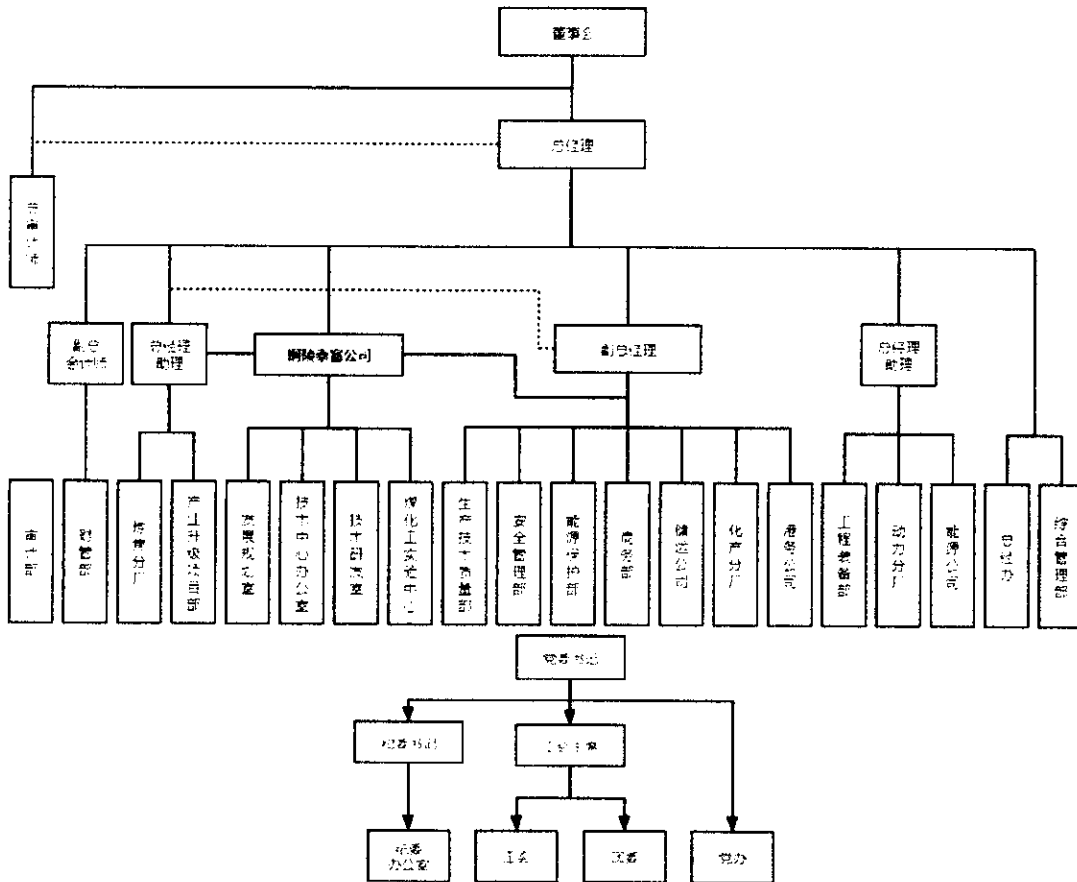
3.1.1 环境管理组织机构

公司高度重视环境保护工作，建立了完善的环境保护组织机构，能源环保部专门负责环境保护工作，目前从事环境保护的专职、兼职员工 32 人。主要职责：（1）在分管领导带领下，具体负责全公司的环保管理工作；部署各时期的环保工作任务，组织制定各时期的环保工作计划、环境战略、环境发展规划及环境目标，对所有环境管理机构进行监督和管理；（2）建立健全各项环境保护管理制度，完善各类污染排放台帐；定期对排污情况进行分析，按时上报各类减排与环保报表；（3）按时参加集团公司环保工作会议，及时传达、贯彻集团公司有关环保会议精神和安排；加强同地方生态环境部门的业务往来，负责接待上级生态环境部门的各项执法检查，及时开展每年排污申报与《排污许可证》的变更工作；（4）做好环保税管控工作；（5）组织开展清洁生产审核工作；（6）按时完成集团公司下达的各类指

令性任务；（7）开展技术创新，全面推进减排与环境保护工作跨上一个新台阶。

组织结构图

铜陵泰富特种材料有限公司组织机构图



3.1.2 环境管理体制和管理制度

公司各级领导都十分重视环境保护工作，始终坚持环境保护这一基本国策地位不动摇，坚持一把手亲自抓、负总责，大力开展环境保护工作。设置了能源环保部作为专管机构，配备了专人负责环境保护管理工作；修订下发了环境运行管理程序、环境保护管理规定、环境

事故报告及调查处理管理办法等环境管理制度，不断强化环境保护工作目标责任的考核，为环境保护各项工作的顺利开展奠定了坚实的基础。

为明确各级人员的环境保护工作职责，公司制定了《安全生产、环境保护责任条例》，对全公司的部门、分厂以及相关人员的环保工作职责都有严格的规定。

3.1.3 企业环境经营项目

公司开展环境经营项目主要是回炉煤气的脱硫处理、废水生化处理。脱硫采用 HPF 湿法工艺，利用煤气中的氨为碱源，通过空气中的氧将负价硫氧化为为硫单质，以达到脱硫效果。通过两座并联脱硫塔一级脱硫以及串联一座一塔式脱硫，综合脱硫效率达 99%以上。废水处理采用预处理-生化处理-沉淀、混凝、过滤的处理工艺，废水处理达标率达到 100%。

3.1.4 ISO14001 环境管理体系认证及实施

通过开展环境管理体系认证，能够使企业进一步合理利用资源，提高原料利用率，降低生产成本，提高生产效率，减少污染，降低环境事故风险，从而提升企业形象。

公司环境管理体系认证本着自愿的原则，开展环境管理体系认证工作，进一步增强企业及员工的环境保护意识，建立良好的环保管理基础，借助外力使企业环境管理工作更加有效、规范地进行。

3.1.5 环保教育、培训及获得的环保荣誉、奖励情况

公司历年来一直非常重视环保管理规范及各环保相关岗位人员

的培训，并建立了专门的环境教育管理制度。铜陵特材为保障环保设施的稳定运行，提高相关人员的专业技能和管理水平，以国家相关法律法规及公司内部环境管理文件为依据，对专职环保管理人员进行了相应的培训和考核。几年来，铜陵特材先后通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系、ISO18001 职业健康安全管理体系、能源管理体系、两化融合管理体系五大体系认证。

3.2 环境信息公开及交流情况

3.2.1 企业环境信息公开情况

按照原国家环保总局发布的《环境信息公开管理办法》（试行）（国家环境保护总局令 2007 年第 35 号）要求，铜陵特材积极针对企业环境保护方针、年度环境保护目标及成效；年度资源消耗总量；排放污染物种类、数量、浓度和去向；环保设施的建设和运行情况；在生产过程中产生的各种废物的处理、处置情况、综合利用情况；企业自愿公开的其他环境信息等需要公开的内容，通过报刊等新闻媒体进行企业环保工作宣传。公司通过企业环境报告书、上级主管部门信息公开平台、排污申报、铜陵特材网站（链接：<http://cp-tlhf.com>）等方式，进行环境信息公开。

3.2.2 企业与利益相关者的环境交流

公司利益相关方为市、开发区环保局、客户、邻近铜陵特材的公司。公众参与的方式有很多种，主要采用问卷调查的方法，动员评价区域内居民、社会各界人士参与，广泛征求了多方意见。铜陵特材大力实施品牌战略，以优质的产品、优秀的人品和优良的管理，生产的

焦炭属优质产品，连续多年产品合格率 100%。

3.2.3 企业对内对外提供的环保教育项目

公司综合部每年根据环保管理制度及内控标准，积极组织开展各项环保宣传教育活动，并对基层各单位环保宣传教育活动的参与情况进行考核；同时还对基层各单位相关工作人员进行环保专业知识的培训，提升企业环保从业人员环保意识，以利于其更好地开展环境保护工作；每年还根据上级环保部门的安排，积极选派相关环保专业技术人员，外出参加相关专业技术培训。

3.2.5 公众对企业环境信息公开的评价

近年来，公司通过环境信息公开，使公众对铜陵特材近年来环境保护公众取得成绩有了充分的认识，对铜陵特材在环境保护工作方面做出的积极努力予以了高度认可，公众满意度比较高。

3.3 相关法律法规的执行情况

3.3.1 是否发生环境污染事故及环境违法事件

公司在生产经营活动中认真贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《固体废物污染环境防治法》、《噪声污染环境防治法》、《清洁生产促进法》等国家法律法规，自觉规范企业环保行为，积极加强环保设施的运行管理，各类污染源均实现达标排放，并按时足额缴纳环保税。报告期内，铜陵特材无重大环境污染事故及环境违法事件等其他环境问题，也没有环境信访案件发生。

3.3.2 企业应对环境信访案件的处理措施与方式

铜陵特材各级领导都十分重视企业环境信访案件的处理情况：强化职能、加强领导，改变了以往信访部门受理信访问题后再转交节能减排管理科进行处理的方式，形成主要领导亲自抓、分管领导主抓、班子成员按分工抓的一级抓一级、一级对一级负责的责任机制，保证了环境信访工作及时有效地开展；针对接到的环境信访案件，铜陵特材将认真配合政府开展详细调查，根据政府和公众的要求和建议，结合铜陵特材实际情况落实改进措施。

3.3.3 企业污染物排放监测结果及评价

根据企业环境影响评价及审批文件、竣工环保验收文件及意见、相关行业规范和标准，铜陵特材每年都及时编制自行监测方案，并严格按照自行监测规范要求开展自行监测。同时市生态环境监测中心站按国家法定要求，到公司对废水、废气进行监督性监测。根据各项监测报告结果表明：2020 年铜陵特材废水、废气实现了达标排放。

3.3.4 企业应对环境突发事件的应急措施及应急预案

根据有关重要环境因素识别方法和程序，经排查铜陵特材的环境污染因素主要有生活污水和蒸氨废水、焦炉废气、锅炉废气、固体废物等。为确保公司环保安全，及时建立健全突发环境事件应急机制，提高企业应对涉及的突发环境事件的能力，维护公司稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境安全，促进公司全面、协调、和谐、可持续发展，铜陵特材编制了《铜陵泰富特种材料有限公司突发环境事件应急预案》，并报上级主管部门备案。成立突发环境事件应急救

援领导小组，负责全公司突发环境事件应急救援工作的组织领导。总经理为应急处理领导小组组长，副总经理为副组长，各职能部门及各分厂均分配相关职能。应急处理领导小组下设突发环境事件应急救援办公室，依据《中华人民共和国环境保护法》、《国家突发环境事故应急预案》及相关的法律、法规，针对突发环境事件、环境污染蔓延，组织综合应急演练，组织协调相关部门，参与应急处置工作，并根据事故性质拟定抢险救灾的具体措施和实施步骤，并对事故的发生、发展进行记录统计、分析，为事故调查、分析、处理提供第一手资料。

3.3.5 环评审批和“三同时”制度执行情况

为加强对建设项目的环境管理，铜陵特材一直认真执行《建设项目环境管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收管理办法》相关规定，积极执行建设项目环境影响评价制度。铜陵特材坚持“预防为主、防治结合”的原则，自觉加强建设项目的环境管理，严格执行“环境影响评价”和“三同时”制度，积极开展配套“环保三同时”工程的建设。

3.3.6 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况

铜陵特材于 2008 年 4 月建成投产。现主要有两座 4.3 米捣固焦炉、两座 7 米顶装焦炉和干熄焦、煤气净化、化产回收等完备的焦化生产装置，符合现行产业政策及环保部门发布的相关产业环保政策的各项要求。

四、环保目标

4.1 2020 年环保目标及完成情况

4.1.1 2020 年度环保目标及完成情况

根据公司制定的“2020 年职业健康安全/环境目标、指标”要求，2020 年各项环保设施正常运行，各污染物达标排放，“三废”处理率 100%。经全公司上下努力，全年无环境污染事件，污染物排放基本达标。

4.1.2 所采取的主要方法和措施

1) 为有效治理“三废”，确保环保设施正常运行，加大日常巡检力度，做到早发现、早处理。为保证污染物达标排放，各废气排放口均安装在线监测设施，实时监测二氧化硫、颗粒物、氮氧化物的排放浓度。为保证在线监测设施的正常运行，公司委托第三方进行在线设备的维保工作，保证在线设备稳定有效运行。公司自建化验室，对废水处理系统及出水进行检测，并委托第三方检测公司进行季度检测。

2) 生产过程中采用先进的生产工艺、设备及材料，实施清洁生产，杜绝“跑、冒、滴、漏”现象的发生，提高能源的利用，减少浪费；通过一系列的节能改造，选择合理的变频系统，提高了泵、风机等设备的能源利用率；。

3) 深化节能减排管理，依据综合部制定济责任制，对水电消耗实施成本控制；大力开展资源和废弃物的综合利用及循环利用，促进节能减排工作的深化和发展。

4) 加强了公司固废的管理, 尤其是危废的管理, 产生的生化污泥、焦油、沥青等全部回炉处置, 脱硫废液全部进行提盐利用, 其他危废全部按照标准进行合规性转移。

4.1.3 制定企业下一年度环保目标

- 1) 全面完成公司 2021 年环保目标和指标。
- 2) 建设项目环境影响评价、“三同时”率 100%。
- 3) “三废”污染物达标排放率 100%, 环保设施正常运行率 100%。

4.1.4 环境绩效与之前财政年度比较

公司近几年能耗情况如下:

表 4-1 环境绩效情况单位: 吨/万元 千瓦时/万元

项目	指标	2018 年	2019 年	2020 年
资源消耗	单位工业产值电耗	660	507	366
	单位工业产值水耗	20.7	14.7	21.9

4.2 企业物流分析

4.2.1 生产经营中资源和能源消耗情况

铜陵特材生产经营活动中使用的主要能源、资源包括煤炭、水、电力、煤气等, 资源消耗相对稳定, 逐年呈下降趋势, 在国内同行业处于先进水平。

4.2.2 产品情况及废弃产品的回收利用情况

2020 年, 累计生产焦炭 239.3 万吨, 不存在废弃产品。

4.2.3 废物产生量、处理量及排放量

2020 年公司累计产生各类废水 155.5 万吨, 废水处理量 155.5 万吨, COD 和氨氮排放量分别为 72.5 吨、1.2 吨。

4.2.4 环保设施稳定运行情况

公司环保设施主要有污水处理系统、脱硫系统、除尘地面站以及相关的环境监测设施。化产分厂负责污水处理站以及脱硫系统的运行及现场管理工作，各类环保设施的运行记录、维修记录完善，目前运行效果良好。废水废气在线监测设备委托第三方进行维保工作，负责日常的设备巡查及维修，以保证在线设备正常运行。

4.3 环境会计

4.3.1 企业环保投入

2020 年公司全年环保投入约 1.2 亿元，主要用于四个方面，一是废水处理运行费用；二是脱硫系统费用，三是各项除尘器的维护检修费用，焦炉尾气脱硫脱硝项目建设等，该部分费用为 2601 万元；其他有环保税 334 万元，在线监控设施更新及运维费 20 万元以及项目竣工环保验收等费用。

4.3.2 获得的环境效益

通过采取积极有效的措施，公司环境负荷逐年降低、环境负面影响存在因素逐步消除。

五、降低环境负荷的措施及绩效

5.1 与产品相关的降低环境负荷的措施

5.1.1 环境友好型生产技术、作业方法的研发状况

公司采取先进的焦炭生产技术和装备水平进行技术改造，提高了资源综合利用率，积极调整装置和产品结构，联合开发区其他企业，发挥地域优势，推动公司的循环经济和绿色经济发展。

5.1.2 产品研发过程中生命周期评价

公司目前的焦炭生产技术处于国内领先地位，通过各种配煤比，能够生产出一级乃至特级焦，为集团提供优质的产品。

5.1.3 产品节能降耗、有毒有害物质替代等方面的研发情况

为加快构建低能耗、低物耗、低排放、低污染的绿色经济发展模式，铜陵特材大力推广应用能效高的新技术、新设备、新工艺，加快淘汰高耗低效设备，促进了公司持续、高效、健康发展。公司在生产经营活动中，不存在有毒有害物质的使用。

5.1.4 环境友好型产品基本情况

公司生产的焦炭产品，目前尚未获得环境标志认证。

5.2 废弃产品的回收与再生利用

铜陵特材生产经营活动中，产生的焦炭全部进行销售，煤气净化产生的化产品全部作为产生销售，不存在废弃产品。

5.2.1 产品的生产总量或销售总量

2020 年公司共生产焦炭 239.3 万吨，全部销售。

5.2.2 包装容器使用量

焦炭不使用包装容器。

5.2.3 废弃产品及包装容器的回收量

公司没有废弃产品，也不存在包装容器回收。

5.2.4 产品的再生利用情况

公司产品不存在再生利用情况。

5.3 能源的消耗及节能情况

5.3.1 能源的消耗总量

铜陵特材生产经营活动使用的主要能源为焦炉煤气，另外还使用了电力等资源。2020 年能源消耗情况如下表：

表 5-1 2020 年能源消耗情况

年度	煤 (万吨)	水 (万吨)	电力 (万 KW·h)
2020 年	307.3	726.6	21737.9

5.3.2 能源的构成及来源

公司所用煤炭为外购，焦炉煤气为焦炭生产过程中产生的煤气，经净化后回炉燃烧提供热量，电力为能源公司提供。

5.3.3 能源的利用效率及节能措施

突出抓好成本管理，严格材料使用和成本控制的计划性。组织相关部门对采购的各项物料进行调研。

5.4 温室气体排放量及削减措施

5.4.1 温室气体排放种类及排放量

公司产生经营活动中，产生温室气体主要为二氧化碳，焦炉煤气燃烧产生的废气中含有二氧化碳，总量尚未进行统计。

5.4.2 削减温室气体排放量的措施

通过省煤器等设施的使用提高煤气利用率，加大用电负荷控制，确保用电效率。

5.5 废气排放量及削减措施

5.5.1 废气排放种类、排放量及削减措施

2020 年公司排放的废气来源于焦炉烟囱以及锅炉烟囱，主要污染物为二氧化硫、氮氧化物、烟尘等，排放量分别为 455.3 吨、1649.3

吨、322.4 吨。

5.5.2 废气处理工艺和达标情况

对回炉煤气进行前置脱硫，降低燃烧煤气的硫化氢含量从而减少尾气二氧化硫的排放，焦炭转运站设有除尘器处理产品运输过程产生的粉尘。

5.5.3 二氧化硫、氮氧化物排放量及减排效果

2020 年公司产生的二氧化硫、氮氧化物排放量分别为 455.3 吨、1649.3 吨。

5.6 物流过程的环境负荷及削减措施

5.6.1 降低物流过程环境负荷的方针及目标

铜陵特材降低物流过程环境负荷的方针：遵守法律法规，预防环境污染，倡导资源节约和职业健康，持续改善环境和安全绩效，全员参与绿色安全物流；目标是充分理解环境方针的含义及本部门对其目标的承担，而且要确保其部门内的所有职工都能理解，使方针和目标得以贯彻执行。

5.6.2 总运输量及运输形式

公司委托第三方进行原料及产品运输，主要有铁路及船运，企业本身不存在物流行为。

5.7 资源（除水资源）消耗量及削减措施

自然资源是指自然界中能被人类用于生产和生活的物质和能量的总称，如水资源、土地资源、矿产资源、森林资源、野生动物资源、气候资源和海洋资源等。自然资源按是否能够再生，可划分为可再生

资源和不可再生资源。天然气、石油、煤矿、铁矿等矿产资源都是不可再生资源，水能、电能、风能、波动能、潮汐能、地热能是可再生资源。

5.7.1 消耗总量及削减措施

公司生产经营活动中的各种常用资源为电力、煤炭。2020 年共计消耗电力资源 21737.9 万千瓦时、煤炭资源 307.3 万吨。

5.7.2 主要原材料消耗量及削减措施

公司每年都汇总各种辅助材料损耗率，进行成本核算，各单位根据实际情况识别损耗较多的材料，查找原因，削减辅助材料消耗量。

5.7.3 资源产出率及提高措施

公司生产经营活动中的各种常用资源为电力、煤炭。其中煤炭用于炼焦，不存在资源产出率。

5.7.4 资源循环利用率及提高措施

公司各种常用资源为电力、煤炭，不存在循环使用的地方。

5.8 水资源消耗量及节水措施

5.8.1 来源、构成比例及消耗量

公司用水为自建净水厂净化的长江水，主要用于生产、生活用水，2020 年新水用量为 726.6 万吨。

5.8.2 重复利用率及提高措施

削减措施为：一是减少水资源的跑冒滴漏；二是合理制定各分厂用水定额，进行成本核算并实施奖罚制度；三是加大废水资源的利用力度，减少清洁水资源的利用，如系统内清净废水循环使用。

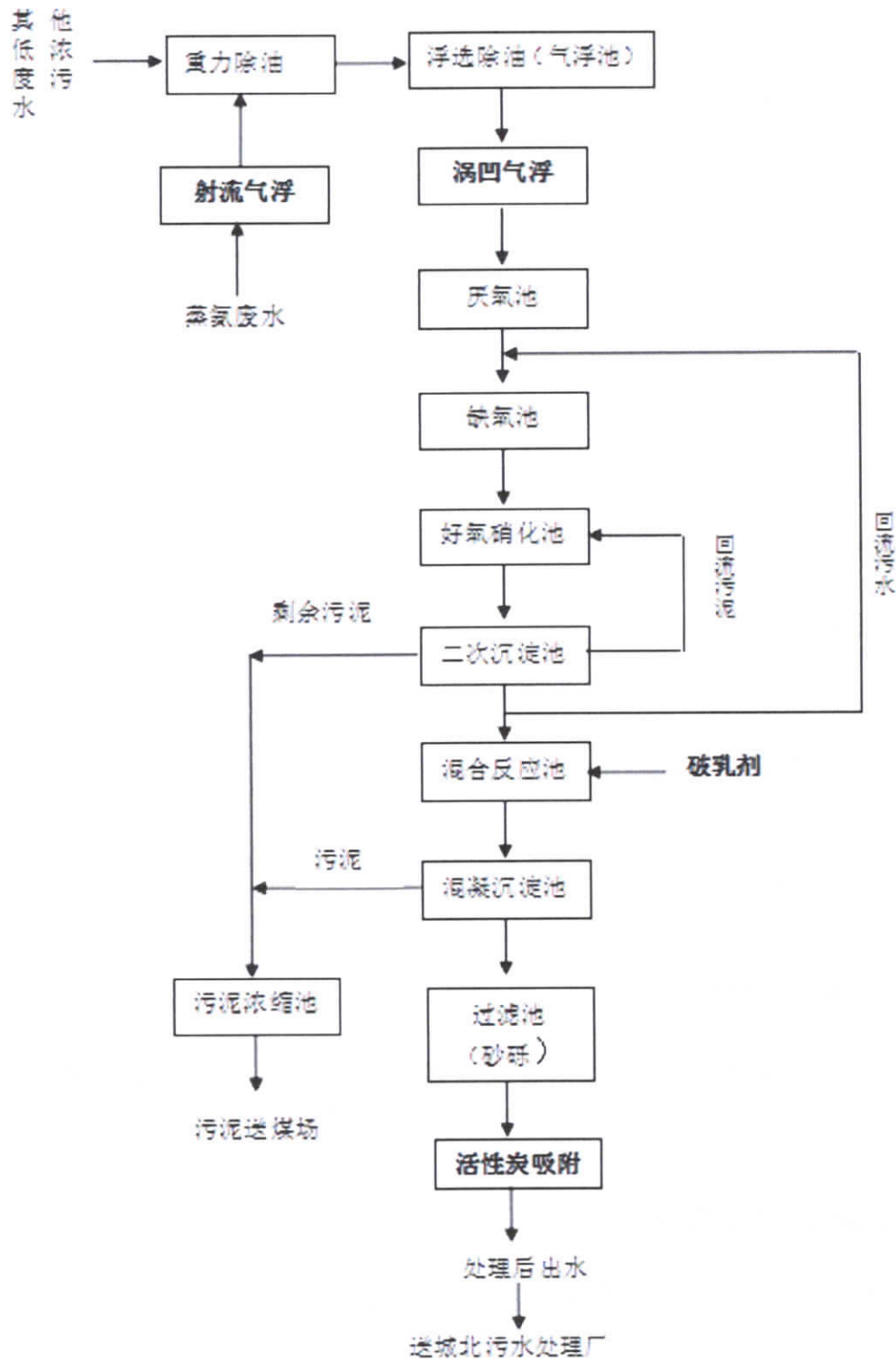
5.9 废水产生量及削减措施

5.9.1 废水产生来源

公司水污染源有蒸氨废水、生活污水，对应的水污染物主要为悬浮物、化学需氧量、氨氮等物质。

5.9.2 废水处理工艺、水质达标情况及排放去向

为解决水污染问题，2008 年公司投资 1600 余万元，建成了 4800 吨/日处理能力的生化处理系统，采用 A²/O 处理工艺去除废水中的氨氮、化学需氧量，废水处理率 100%。后为保证出水色度满足纳管标准要求，每年投入 1200 余万元添加高效 COD 去除剂，进一步降低污染物排放浓度。具体工艺流程如下：



污水处理站工艺流程图

5.10 固体废物产生及处理处置情况

公司固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物以及生化污泥、焦油渣等危险废物：

5.10.1 一般工业固体废物处理处置。

生活垃圾由市政部门统一拉走处理，工业垃圾分类堆放委托嘉旭固废公司进行处理处置。

5.10.2 综合利用情况及最终处置情况

对可以回收利用的物品进行回收，利用剩余价值，不能回收利用的按照要求运送至指定地点进行处置。

5.10.3 相关管理制度情况

为对固体废弃物进行科学地分类、收集、贮存、利用，从而达到合理利用废弃物的目的，减少废弃物的排放对环境造成的影响，公司制定了《废弃物管理程序》，对固体废物的处置利用及管理进行了规定。

5.10.4 危险废物管理情况

公司危险废物主要有生化污泥、焦油渣等，已全部按要求做回炉处置。

5.11 危险化学品管理

经核实，铜陵特材无危险化学品污染事件及违禁物质、新化学物质存在。

5.12 噪音污染状况及控制措施

5.12.1 厂界噪音污染状况

公司生产设备均采取了必要的隔声、降振、建设隔离带等措施，厂界噪音符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪音排放标准》中 3 类功能区标准，即昼间 $\leq 65\text{dB}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}$ 。

5.12.2 采取的主要控制措施

公司在购买各类设备时，将设备噪音作为一个重要的选择条件，低噪音或无噪音的设备优先考虑；对已有的噪声源，通过绿化带消减和建筑隔声、减震、消音以及距离削减等降噪措施，削减噪音污染。

5.13 绿色采购状况及相关政策

公司在生产经营活动中，在办公用品、节能灯具、器材设备等方面，优先购买对环境负面影响较小的环境标志产品，从而促进企业环境行为的改善，对社会的绿色消费起到了推动和示范作用。

5.13.1 方针、目标

方针：在采购活动中，通过加大绿色环保产品的使用，减少对环境的污染，为社会的可持续发展做贡献。

目标：办公用品、空调、灯具、车辆、环保设施等的采购，绿色采购率 100%。

5.13.2 现状及实际效果

公司在对办公场所、厂房以及照明灯具进行全面排查的基础上，购买绿色节能产品，将全公司所有照明灯全部更换为节能灯具，实现厂区绿色照明。同时，积极选购低能耗机械设备，确保厂区能耗的降

低。

5.13.4 环境标志产品的采购情况

公司在办公用品、节能灯具、器材设备等材料的采购方面，在选择供应商时，优先选择能提供环境标志的供应商，优先选择能耗低、污染排放少的产品，如节能灯具、环保水泵等。

六、与社会及利益相关者关系

6.1 与消费者的关系

公司以优质的产品、优秀的人品和优良的管理，生产出优质的焦炭产品，获得客户的好评。

6.2 与员工的关系

2020 年公司在改善与加强同职工的关系上，做了大量积极的工作：一是抓住企业经营效益好转的契机，抢抓市场波段机遇，做到即期效益最大化，保证了职工收入逐步提升；二是改造了停车场，缓解了职工停车紧张的状况；三是提供工作午餐；四是坚持为职工购买生日蛋糕。通过举办形势报告会、知识竞赛、演讲比赛及文艺汇演等多种形式的宣传教育，进一步提高广大职工的政治觉悟，增强职工的大局意识，把职工的智慧 and 力量凝聚到公司各项事业发展上来。

6.3 与公众的关系

多年来，为改善与社会公众的关系，公司在建设、生产经营活动中，认真遵守国家环境保护相关法律法规的规定，积极加强环保治理资金的投入，主动开展污染源的综合治理，水、气、声等各类污染均实现了达标排放，一年来没有发生违反环境保护法律法规的行为发

生，与当地公众建立了良好的关系。

6.4 与社会的关系

社会关系和谐是维护企业整体稳定的外部保障，因此我公司在强化社会关系方面注重内外把握、统筹兼顾。企业严格按照《劳动法》、《劳动合同法》规定的工时制度和作息休假制度安排生产；企业员工全部参加了各类社会保险，并按规定及时足额缴纳社会保险费；每年定期召开职工代表大会，企业各项规章制度严格按照国家的法律、法规及政策制定，并通过职代会讨论通过后予以执行；目前企业社会关系呈现平稳和谐发展的良好态势，保持了职工队伍的稳定，营造出了明礼诚信、文明健康的企业环境。